

길이가 긴 웨이크

설명서에 명시된 시공법은 웨이크 사이딩을 최적으로 시공하기 위한 방법으로, 이미 성공적임을 인정받았다. 그러나 사이딩을 시공하는 유일한 방법으로 해석해서는 안된다. 현장의 상태와 시공 특징에 따라 적절한 시공방법과 기술이 적용되어야 한다. 이것은 항상 시공자가 최선의 방법과 기술을 판단하여 자유재량으로 결정해야 한다.

최초 시공을 위한 준비

길이가 긴 웨이크를 시공할 때 패널의 요구사항:

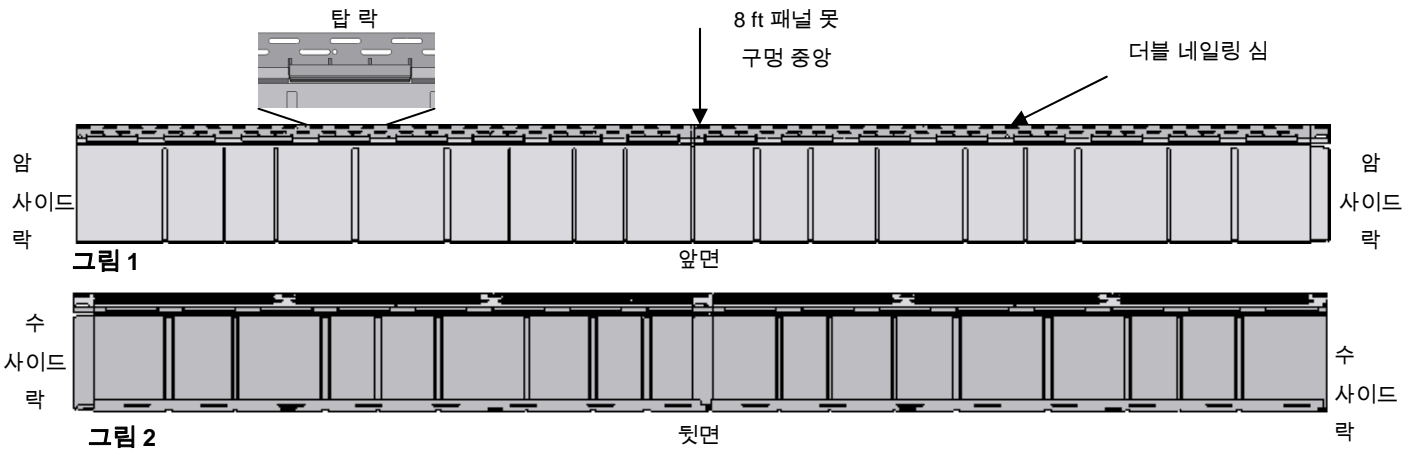
- 최적 시공 온도는 35°F 이상이다.
- 가장 단단한 재료로 시공한다. 못을 지지할 수 있는 강도로, 두께는 7/16 인치나 그 이상이 좋다. (예: 플라이 우드, OSD - 목재의 얇은 조각을 압축하여 만든 합판)
- 길이가 긴 웨이크 사이딩은 폴리프로필렌으로 만들어졌다. 일반적으로 폴리바이닐 클로라이드 사이딩, PVC, 또는 같은색의 이름의 부속품과 같이 시공할 때 색이 제대로 매치되지 않는 경우가 있다. 웨이크 사이딩의 무디거나 거친 부분에 PVC로 만들어진 사이딩과 부속품들의 색을 얼마나 매치 시키느냐에 영향을 미친다. 완벽한 색의 매치를 위해서는 전체 부분 중에 아주 작은 일부만을 시공해 비교해보는 방법이 최선이다.
- 플라스틱이나 우븐 하우스랩의 사용을 권장한다.

부속품 :

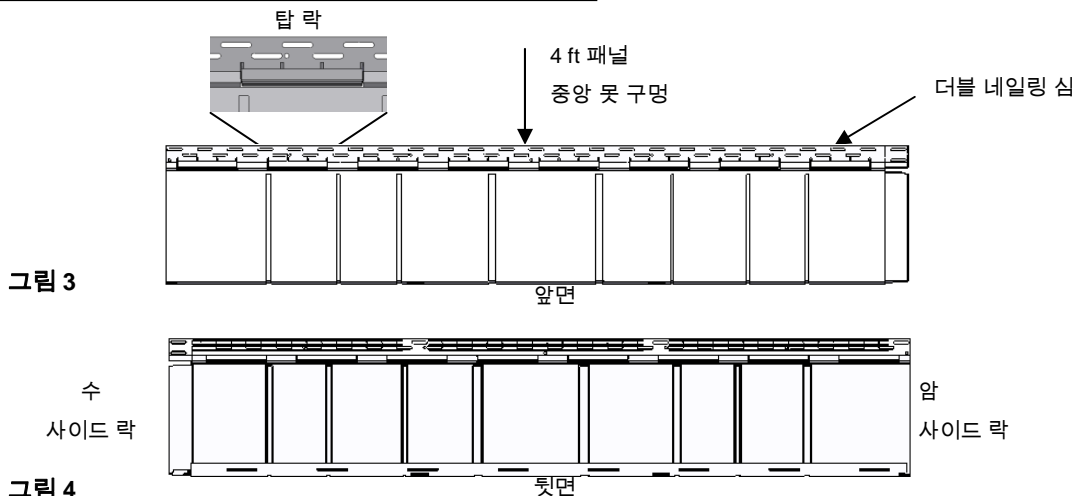
- 제이 채널, 내외부의 모서리를 위한 공간의 폭이 최소 3/4인치는 되어야 한다.
- 기존에 진짜 삼나무로 된 사이딩 위에 시공하는 것은 권장되지 않는다. (피하는 것이 좋다).

주의: 페인트 칠이나 염색 패널은 보증기간 해당사항 없음. 지붕 마감재용 아님.

제품 사양: 8ft 패널



제품 사양- 4ft 패널



첫번째 코스 시공- 8 ft & 4 ft 패널

1. 벽위에 코너 포스트, 몰드 모서리 부재, 또는 제이 채널을 수직으로 시공한다. 포켓(공간)의 폭은 최소 3/4 인치가 되어야 한다.
2. 스타터 스트립이 제이 채널을 벽 바닥 모서리에 균형을 맞추도록 시공한다. 스타터 스트립 공장 제품번호 #6180은 국제규격을 따른다. 그러나 대체품의 스타터 스트립의 판재가 늘어나거나 줄어들어도 길리지 않도록 입구가 125인치 정도이면 사용할 수 있다. 스타터 스트립의 시공시 사양서를 따르지 않아 손상된 경우 보증에서 제외된다.
3. 스타터 스트립을 설치하고 그 위에 긴 길이의 사이딩 전체를 시공하는 것으로 시작한다. 패널은 벽의 왼쪽에서 오른쪽으로 시공한다.
4. 수평과 수직으로 늘어나거나 줄어들기 때문에 기둥의 모든 모서리와 제이 채널에 1/4인치-3/8인치의 간격을 줘야 한다.
5. 8ft 패널 중앙에 위치한 못 구멍 중앙에 못을 박는다.
6. 다음은, 매 8인치-12인치 마다 못을 박기 위한 구멍 중앙에 못을 박는다. 벽에 못을 너무 촘촘하게 박지 않도록 한다 (못 머리와 패널 사이에 1/16인치-1/8인치 정도 유지).
7. 패널 사이에 온도에 맞게 제공된 적절한 공간을 이용해서 벽에 다음 패널을 시공한다. 더 많은 정보를 위해서는 아래에 차트를 참조한다. 첫 번째 코스가 마무리 될 때까지 이 단계를 계속한다.

주의: 패널에 두 온도 지표가 제공된다. 위는 8ft 패널을 시공할 때를 위한 것이고 아래는 4ft 패널을 시공할 때 사용된다. 제공된 사용 설명서를 적절하게 사용해야 한다.

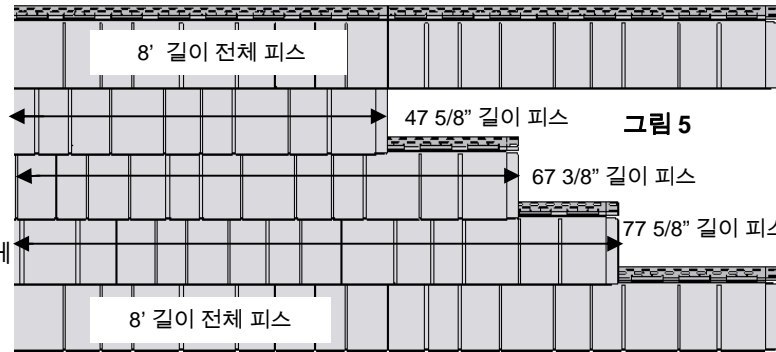
다양한 온도에서의 패널 간격

- 이 제품은 다른 외부용 플라스틱 재료처럼 기온 변화에 의해 늘어나거나 줄어든다. 패널 사이의 간격은 패널 설치 설명서에 따라 시공한다. 간격의 길이는 기온 변화에 따라 달라질 수 있다. 표 참조.

| 기온변화 °F | 기온 측정 기온 측정 위치 |
|--------------|---------------------|
| 100°F - 91°F | 100°F 선에서 |
| 90°F - 76°F | 65° & 100° F 선 사이에서 |
| 75°F - 56 °F | 65° F 선에서 |
| 55°F - 41°F | 35° & 65° 선 사이에서 |
| 40°F - 35°F | 35° F 선에서 |

연속되는 두 번째 코스 시공하기

8. 8ft 패널의 연속되는 두 번째 코스를 시공하기 위해서는 가능한 8ft 패널을 먼저 시공을 하고 다른 길이의 패널을 시공해야 한다. 이 방법은 패널의 구멍이 일직선이 되는 확률을 줄일 수 있다. 그림 5 참조.
77 5/8", 67 3/8", 47 5/8" 길이는 흠이 어긋나게 시공되어야 한다.
9. 모든 스타터는 패널 중앙에 못을 박는 단위의 구멍을 따라서 3/16" 구멍을 뚫는다. 모든 못 구멍을 8"-12" 간격으로 벽의 중앙의 패널에 못을 박는다.
10. 위에서 설명한 순서에 따라 패널 시공을 계속한다.



패널의 “스크랩 세이버” 사용 설명서

패널에 설치되는 스크랩 세이버의 특징은 현장에서 스크랩(토막)을 감소시키는 역할을 한다. 스크랩 세이버 라인을 자르는 경우에는 등근톱을 사용해야 한다. 아래의 지시사항을 참조.

1. 토막을 낭비하지 않기 위해서는 자를 수 있는 패널 (공장에서 이미 제작된 수 패널 탭을 가진 패널)을 골라서 톱을 사용하여 자르고 패널 뒷부분에 절단선을 따라 다시 패널을 자른다.
2. 이 조각은 벽 중간 어디에나 사용할 수 있다. 패널 중앙에 못박는 단위의 구멍을 따라서 3/16 인치 구멍을 미리 뚫어놓은 곳에 못을 박는다.
3. 이미 공장에서 제작된 수 패널 탭에나 암 패널 탭 없이도 패널 뒷면에 절단선을 따라서 톱으로 잘라서 토막 패널을 만들 수 있다. 이 조각들은 마무리용으로 사용할 수 있다.

